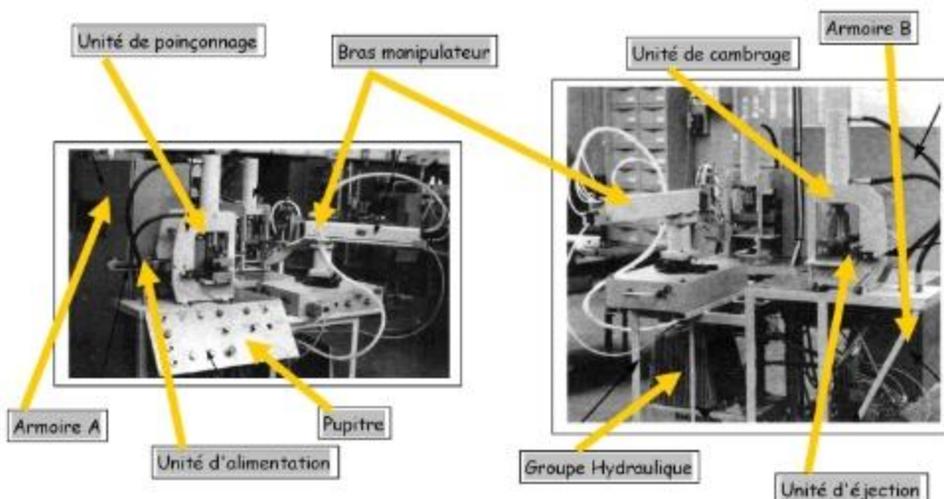


## Correction Travaux Dirigés N°1

### Les indicateurs et les tableaux de bord en maintenance

#### Exercice : Machine à cambrer

##### Présentation de la machine :



##### Historique :

L'historique est donné sous forme de fichier EXCEL. Les différents codes sont donnés dans le tableau ci-dessous.

Méthode	
1	Maintenance corrective (dépannage et réparation)
2	Interventions correctives suite à visite préventive
3	Maintenance corrective électrique
4	Visites préventives
5	Graissage
6	Maintenance améliorative

Code	
0	Goulotte
1	Rotation bras
2	Unité de cambrage
3	Unité de poinçonnage
4	Ejection
5	Divers
6	Moteur
Blanc	Maintenance préventive systématique

- Taux horaire de la main d'œuvre : 32€/ heure.
- Taux horaire de non production : 35€/ heure.

## 1 – Calculer les coûts de maintenance et les coûts de défaillance :

Donner les formules à utiliser dans le tableur :

Coût de maintenance (formule générale)	
Coût de maintenance (formule dans le tableur appliquée à la cellule R6)	
Coût de défaillance (formule générale)	
Coût de la défaillance (formule dans le tableur appliquée à la cellule S6)	

## 2 – Analyser les familles techniques en temps d'arrêt et en coût de défaillance :

Tableau de synthèse :

Familles techniques	Temps d'arrêt		Coût de défaillance	
	Heures	%	€	%
MECA				
ELEC				
PNEU				
HYDR				

Graphique :

Conclusion :

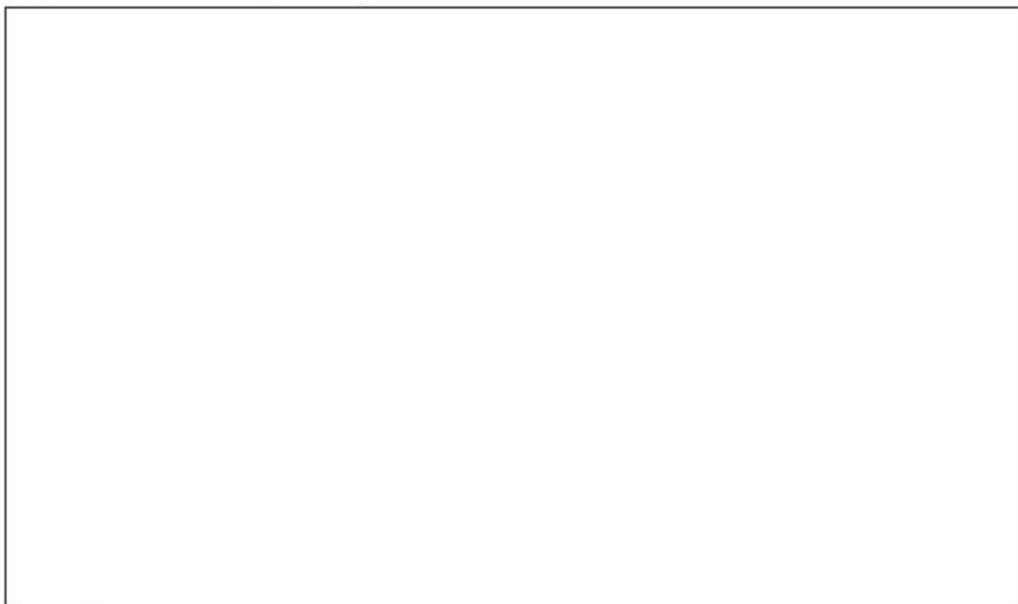
### **3 – Analyse de défaillances de la famille technique la plus pénalisante :**

**FAMILLE LA PLUS PENALISANTE :**

**Tableau de synthèse (n/t par ordre décroissant)**

Code	Désignation du sous-ensemble	n . /t	n	/t

**Graphe en n/t : étude de disponibilité :**



**Conclusion :**



Grphe en n : étude de fiabilité :



Conclusion :



Grphe en /t : étude de maintenabilité :

Conclusion :

**4 – Proposer des mesures concrètes pour améliorer la machine**

Après analyse des différents graphes :