

Le SMED

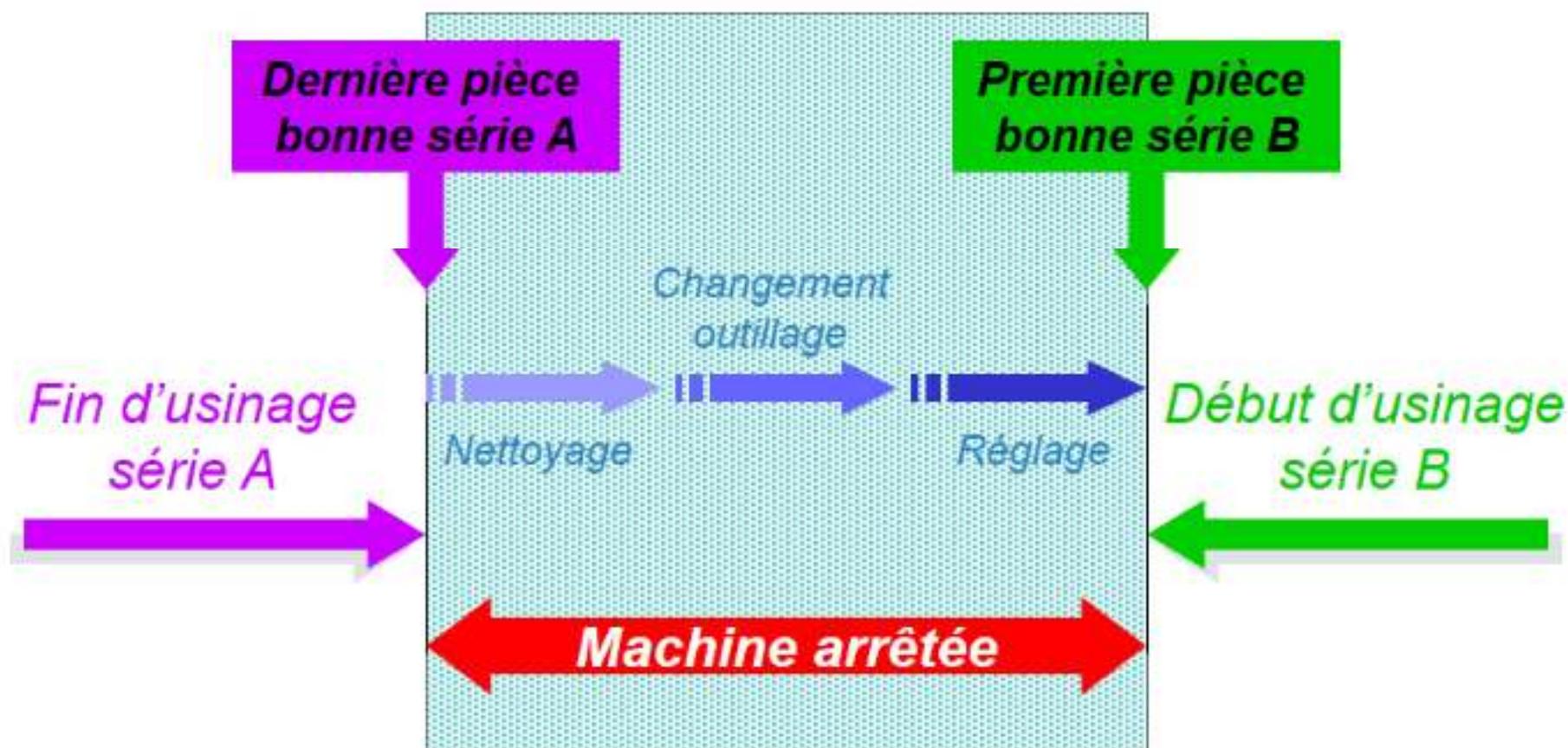
Le SMED est une méthode qui cherche à réduire le temps de changement de série

Single **M**inute **E**xchange **D**ie =
Echange d 'outil en moins de 10 minutes

Single Minute signifie que le temps de changement d 'outil en minutes ne doit comporter qu 'un seul chiffre.

Le SMED

QUAND *appliquer le SMED ?*



Le SMED

POURQUOI *appliquer le SMED ?*

Beaucoup de produits ou des produits avec beaucoup d'options

- ↓ *Beaucoup de changements de série*
- ↓ *Coûts de lancement importants*
- ↓ *Réduction du coût unitaire de lancement*
- ↓ *Réduction du temps de lancement*

Ne pas être tenté d'augmenter les lots parce que les coûts de lancement seraient élevés

- ↓ *Augmentation des stocks*
- ↓ *Augmentation du coût de stockage*

Le SMED

COMMENT *appliquer le SMED ?*

1

*Il faut ANALYSER
ou IDENTIFIER*

QUOI ?

↓ *Opérations internes (machine arrêtée)*

↓ *Opérations externes (machine en marche)*

COMMENT ?

↓ *Utilisation de la vidéo*

Le SMED

COMMENT *appliquer le SMED ?*

2

*Il faut DISSOCIER
ou EXTRAIRE*

QUOI ?

↓ *Opérations externes (machine en marche)*

COMMENT ?

↓ *Check-list*

↓ *Essai des outils avant usage*

Le SMED

COMMENT *appliquer le SMED ?*

3

Il faut CONVERTIR

QUOI ?

↓ *Opérations internes en opérations externes*

COMMENT ?

↓ *Préparer à l'avance les conditions de fonctionnement de l'outil*

↓ *Standardiser les fonctions*

Le SMED

COMMENT *appliquer le SMED ?*

4

Il faut REDUIRE

QUOI ?

↓ *Opérations internes et opérations externes*

COMMENT ?

↓ *Mise en parallèle d'opérations (2 réglages)*

↓ *Éliminer les réglages*

↓ *Utiliser des serrages fonctionnels*

Le SMED

Moyens *pour réduire les opérations*

Il faut
ELIMINER
LES REGLAGES

*La meilleure façon de réduire, c'est
d'ELIMINER.*

SHIGEO SHINGO

Le SMED

Moyens pour réduire les opérations

Il faut

UTILISER des serrages **FONCTIONNELS**

- ↓ *Systemes à serrage rapide (sauterelle)*
- ↓ *Rondelle fendue (seul le dernier filet serre)*
- ↓ *Standardiser les dimensions et types de vis (un seul outil)*
- ↓ *Limiter les points de serrage (Idéal : un seul point)*
- ↓ *Serrer plusieurs pièces en même temps*
- ↓ *Minimiser les mouvements « tourner »*
- ↓ *Fixer d'un seul coup, d'un seul geste*

Le SMED

But de toute cette démarche

Obtenir la
1^{ère} pièce bonne
du 1^{er} coup et
à chaque fois
dans un minimum de temps